

# 德明財經科技大學 採購規格書

案號：2140626002

(請購單位提供)

案名：圖書館 WeHome 國際生學習空間美化及桌椅等採購案

114年6月20日

項目	品名	規 格	數量	單位
一	空間美化施作			
1	原有木櫃烤漆	尺寸：依原有產品尺寸為準 mm(+3%) 材質： 1. 重新上漆，不可使用一般油漆，僅能使用木頭專用漆上漆。 2. 不可使用刷具上漆。 3. 重新上漆過程中，須依據打磨、上漆、風乾三步驟依序執行，先上底漆在上面漆。 4. 面漆應至少2道、底漆應至少2道。	3	座
2	原有沙發底座烤漆		9	組
3	原有茶几烤漆		2	組
4	單人沙發換皮	尺寸：依原有產品尺寸為準 材質：將既有皮革更換為貓抓皮。	10	張
5	單人沙發墊換皮		9	張
6	牆面粉刷	尺寸：依現場空間實際丈量為準	20	坪
7	壁紙拆除	尺寸：依現場空間實際丈量為準	1	式
8	窗簾汰換	尺寸：依現場窗戶大小為準 材質：採用防焰遮光捲簾，並檢附防焰證明。	6	窗
二	新增展示架	尺寸：W1300xD100xH110 mm(+3%) 材質：採用木心板貼皮並固定牆面。	6	座
三	新購閱覽桌	尺寸：W2100xD900xH750 mm(+3%) 材質：採用橢圓鋼管，並以鋁合金壓住連結件串聯橫樑，並於底部附上調整旋鈕；桌板採用25mm 系統板，四邊同色收邊。確保使用安全，須通過耐重測試。	2	張
四	新購閱覽椅	尺寸：W470xD560xH810 mm(+3%) 材質：採用實木骨架，背座採用 PP 一體成型射出。採用高密度泡棉外包透氣皮革。	12	張
五	新購高吧椅	尺寸：W575xD535xH980-1170 mm(+3%) 材質：椅背、扶手及椅座採用一體成型射出，椅背採用15度向後傾仰並自動回彈機構，椅座採一體成型高密度泡棉，底部隱藏式升降機構，椅腳須通過安全測試含有腳踏圈。確保使用安全，須通過座椅安全測試。	5	張

# 德明財經科技大學 採購規格書

案號：2140626002

(請購單位提供)

案名：圖書館 WeHome 國際生學習空間美化及桌椅等採購案

114年6月20日

備註：

1. 為確保品質請參考桌椅圖示，如附件。
2. 廠商須提供樣品色樣，經使用單位選定後方得施作。
3. 廠商須至現場會勘，了解實際需求。
4. 含運送、測試及安裝。
5. 投標廠商請提供所有產品型錄及規格，不可使用公告之規格作為投標文件。
6. 可提供同等級之相關測試報告。

投標廠商確認	公司名稱：  負責人：  聯絡人：  電話(分機)：  <div>(請加蓋公司印章)</div>
審核欄	現場勘查及規格確認簽核(由圖書館人員簽章為荷)  簽名：  日期：_____《無場勘確認者，視同不合格》

## ※投標注意事項

- 一、投標廠商於投標前，務必親自至現場勘查了解施作區域及丈量尺寸；星期一至星期五 9:00-16:00；連絡電話 (02)2658-5801#2636 陳組長。
- 二、決標日之次日起7日內，需將相關傢俱樣品供需求單位選擇，如外觀顏色、金屬烤漆色樣、桌板顏色、屏風配置、尺寸、圖樣需送審經單位審核，後始可施作交貨。
- 三、採購設備需注意事項：
  - (一) 本案傢俱需耐磨、耐刮、耐用、防潑水、抗汙、好清潔、好維護，傢俱構造支撐皆需符合牢固、安全及符合人體工學。
- 四、方案調整編列其他規定：
  - (一) 建議廠商投標前先至履約地點勘察，以詳細瞭解現場情形，並考量使用功能、特性，提出設計說明書及合理標價以供評選。
  - (二) 廠商於履約地點施作時，應負責施工區域之安全維護管理，若因施工不慎造成機關或第三人損失時，應由廠商負一切損害賠償責任。

# 德明財經科技大學 採購規格書

案號：2140626002

(請購單位提供)

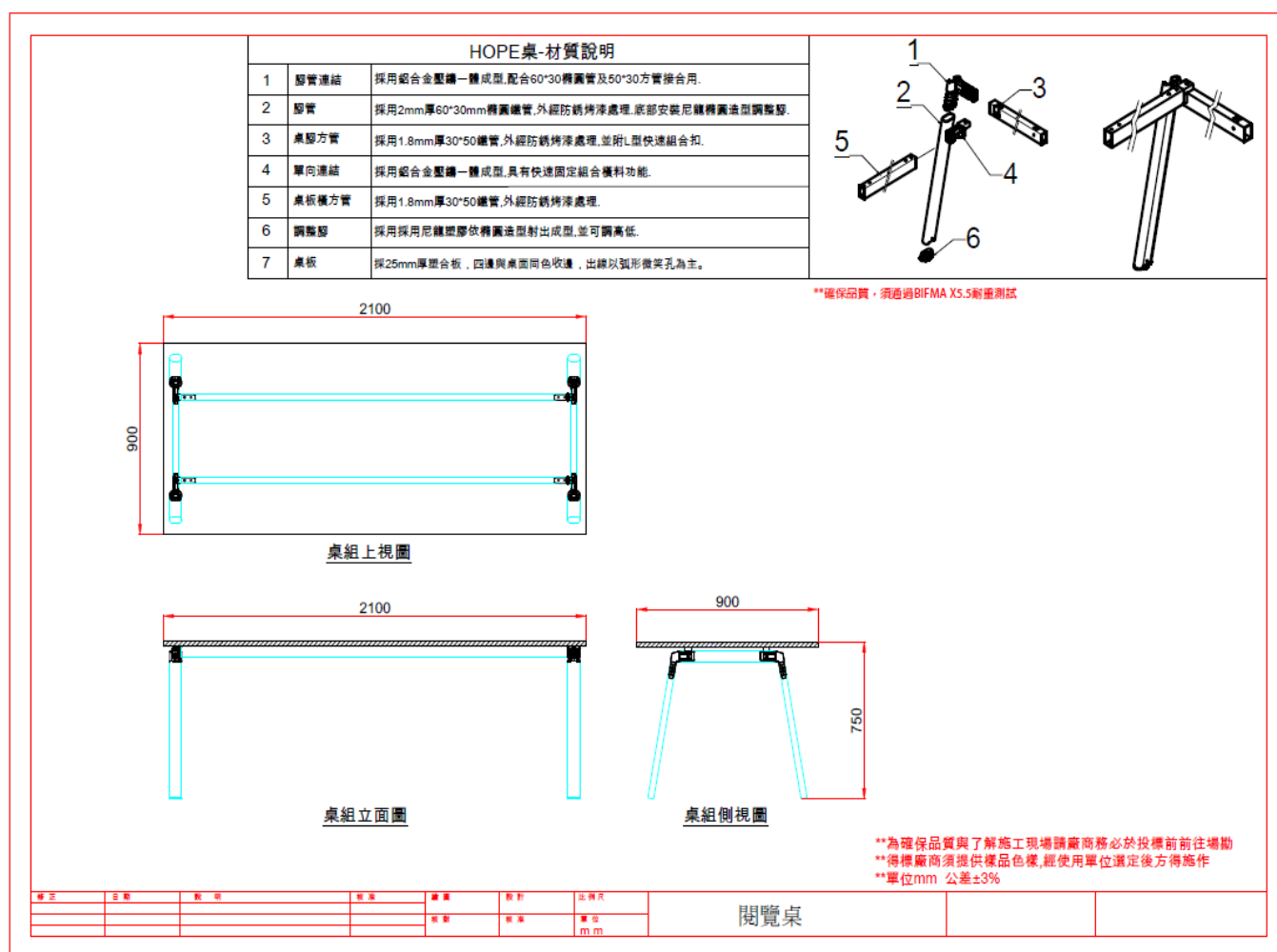
案名：圖書館 WeHome 國際生學習空間美化及桌椅等採購案

114年6月20日

- (三) 廠商規劃設計若需拆卸本單位所有之設備，拆卸後之物料如屬可用狀態應歸還本單位，如有故意或重大過失以致物料損毀，廠商應負賠償責任。
- (四) 得標廠商各項企劃、施作，除需符合本單位之功能及規格需求外，亦須符合相關法規材質安全規定。
- (五) 得標廠商需適當規劃施工時間，每日施工時間需配合本場域開閉時間進行施作，不得以趕工為由要求本單位另額外配合施工時間。

## 五、附件圖說

### 閱覽桌圖示



## 德明財經科技大學 採購規格書

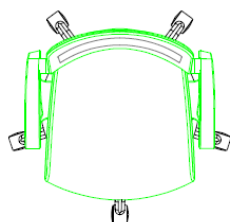
案號：2140626002

(請購單位提供)

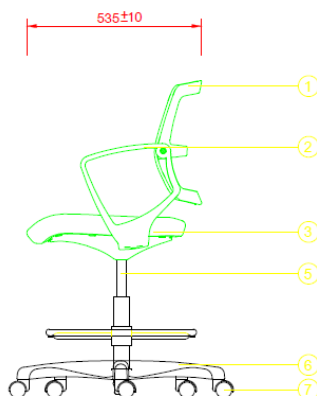
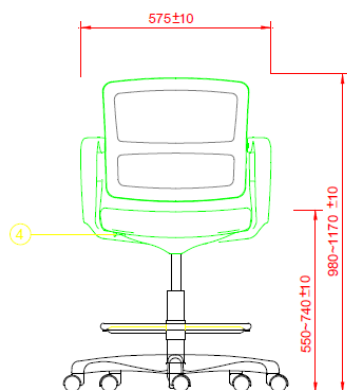
案名：圖書館 WeHome 國際生學習空間美化及桌椅等採購案

114年6月20日

### 高吧椅圖示



項次	項目	材 質 說 明
1	椅 背	灰色椅背框架，高強度工程塑膠加玻璃纖維一體射出成型，並以高密度尼龍纖維網布支撐，網布有向後傾仰15度並自動迴正之功能。
2	扶 手	灰色固定式扶手，高強度工程塑膠加玻璃纖維一體射出成型，連接座墊底部與網布，增加整體座椅強度。
3	椅 座	灰色底部座板為高強度工程塑膠加玻璃纖維一體射出成型，座墊為高密度一體成型泡棉，平均厚度40mm。
4	機 構	隱藏式機構，藏於底座座板內部不外露，以增加座椅整體美觀，操縱座椅升降手把也為一體式設計，連結在底座座板上。
5	氣壓棒	台製氣壓棒，外套管表面黑色烤漆處理，行程200mm。
6	椅 腳	灰色尼龍66工程塑膠加玻璃纖維一體射出成型，半徑310mm，達耐衝擊測試標準。
7	椅 輪	黑色尼龍66工程塑膠一體射出成型，採8mm輪芯，輪蓋直徑50mm。
8	測試報告	須通過BIFMA X5.1 耐衝擊、強度測試。



\*\*為確保品質與了解施工現場請廠商務必於投標前前往場勘  
 \*\*得標廠商須提供樣品色樣,經使用單位選定後方得施作  
 \*\*單位mm 公差+3%

修正	日期	說明	批准	繪圖	設計	比例尺	高腳椅		
				校對	批准	圖號 (0.0)			

閱覽椅圖示



### 展式架圖示

